

# KOMPLEXE UNTERSTÜTZUNG DER ERGONOMIE

## Kunde:

**GARRETT MOTION SLOVAKIA S. R. O.**

**Einsatzgebiet: Maschinenbau**

**Fokus: Das Kerntechnologieportfolio von Garrett besteht aus drei Hauptsegmenten: fortschrittliche Turbotechnologie, elektrische Ladetechnologie und Fahrzeugverbindung für Fahrzeugsicherheits- und Kybernetiklösungen.**

**Standort: Garrett Motion Slovakia s. r. o., Prešov, Slowakei**

Garrett Motion ist ein Technologieunternehmen, das Lösungen für Automobilindustrie liefert, und die Fahrzeuge sicherer, vernetzter, effizienter und umweltfreundlicher macht. Die technologischen Hauptaktivitäten des Werkes Garrett Motion Slovakia s. r. o. in Prešov sind auf die Bearbeitung, Montage, Auswuchtung und Messung von Turboladern und deren Teilen ausgerichtet.

---

“Aufgrund der Erfahrungen, die wir mit Asseco CEIT gemacht haben, haben wir uns entschieden, uns immer wieder an sie zu wenden, um eine Ergonomiebewertung an unseren Arbeitsplätzen anzufordern. Dank ihrer Lösung haben wir uns in relativ kurzer Zeit einen umfangreichen und umfassenden Überblick über Stellenangebote verschafft, denen wir vorrangig unsere Aufmerksamkeit widmen müssen.”

Marek Nastasič, HSE-Ingenieur,  
Garrett Motion Slovakia s. r. o.

UMFASSENDES BILD DER  
PHYSIKALISCHEN BELASTUNG  
DER PRODUKTIONSARBEITER AUF  
AUSGEWÄHLTEN 32 POSITIONEN



## Umgesetzte Schritte und Projektergebnisse

- Bewertung der subjektiven Reaktion der Arbeiter auf die Belastung durch die Ermittlung der Schwierigkeiten des Bewegungsapparates und die Ermittlung des subjektiven Belastungsempfindens
- Bewertung der körperlichen Belastung von Arbeitern an Montagelinien anhand der geltenden Gesetzgebung der Slowakischen Republik, europäischer technischer Normen und ausgewählter ergonomischer Analysen
- Identifizierung der riskantesten Arbeitstätigkeiten in Bezug auf körperliche Aktivität auf den Linien

- Vorschläge für technische Korrekturmaßnahmen
- Vorschläge der empfohlenen Rotationen der Arbeiter für einzelpositionen bis technische Korrekturmaßnahmen getroffen sind
- Definition der Grundprinzipien der Ergonomie im Liniendesign anhand von durchgeführten Messungen und Analysen

## Vorteile der Projektlösung

- Umfassendes Bild über den Grad der körperlichen Aktivität in den einzelnen Positionen
- Identifizierung von Grenzwertüberschreitungen aus Sicht der slowakischen und STN-Gesetzgebung im Falle einer neuen Situation
- Grundlage für wirksame Umsetzung von Korrekturmaßnahmen
- Reihe von Gestaltungsprinzipien, die auf die zukünftige proaktive Arbeitsplatzgestaltung zugeschnitten sind

## Projekteintrag

Erarbeitung von technischen und organisatorischen Korrekturmaßnahmen auf Basis einer umfassenden Bewertung der Arbeitsplatzergonomie mit ausgewählten Bewertungsinstrumenten

## Projekt in Zahlen:

umfassende Bewertung

# 32

Produktionspositionen

Verarbeitung

# 179

subjektiven Reaktionen der Arbeitnehmer auf Belastung

Umsetzung von mehr als

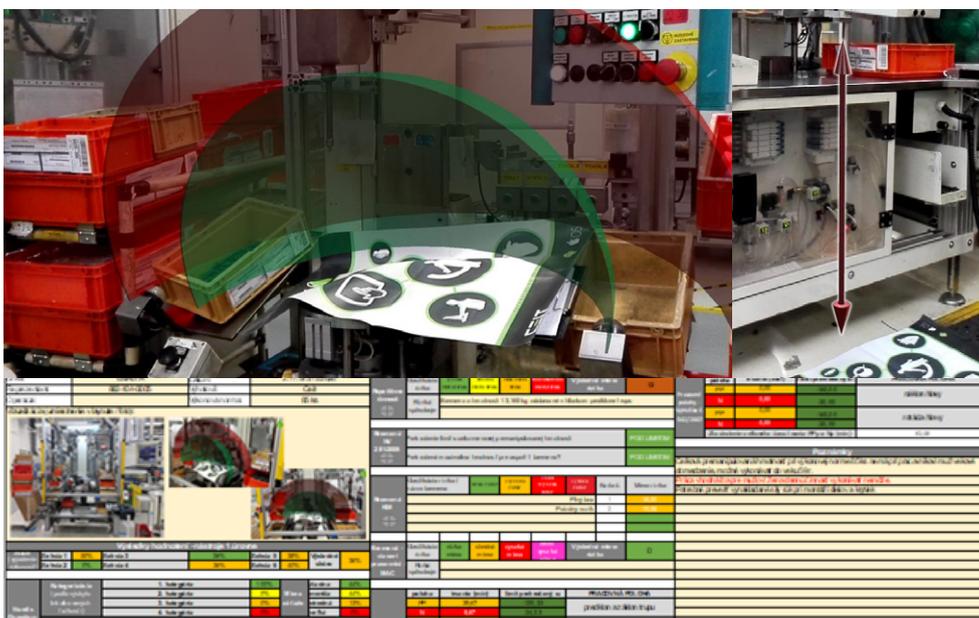
# 200

Auswertungen und Analysen

vorgeschlagene Korrekturmaßnahmen für die identifizierte Erhöhung der Belastungsrate

Projektdauer

# 4 Monate



Bewertung  
der Reichweitenzonen,  
der Höhe der  
Handhabungsebenen  
und Arbeitspositionen  
mit Augmented Reality